

**OPINIA TECHNICZNA
O STANIE KONSTRUKCJI I ELEMENTACH
WYKOŃCZENIA POMIESZCZEŃ ROZDZIELNIC I
TRANSFORMATORÓW W BUDYNKU
STACJI DMUCHAW NR 14**

**DOTYCZĄCA MOŻLIWOŚCI WYKONANIA REMONTU POMIESZCZEŃ I
DALSZEJ EKSPLOATACJI POMIESZCZEŃ**

ADRES : 49-306 Brzeg
ul. Cegielniana 3, dz. 158/3

INWESTOR: **Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji
w Brzegu Sp. z o.o.**
49-300 Brzeg, ul. Wolności 15

OPRACOWAŁ: MGR INŻ. MARCIN STRÓZIK
UPR. BUD. NR 1087/Lb/90
SPECJALNOŚĆ KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

kwiecień 2025

1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem niniejszego opracowania jest opinia techniczna dotycząca stanu konstrukcji oraz elementów wykończeniowych pomieszczeń rozdzielnic i transformatorów usytuowanych w budynku hali dmuchaw zlokalizowanego na terenie oczyszczalni ścieków w Brzegu.

2. PODSTAWA OPRACOWANIA

- zlecenie Inwestora
- uzgodnienia z Inwestorem
- projekt archiwalny budynku
- wizja lokalna i inwentaryzacja budowlana
- zasady i przepisy zawarte w literaturze i przedmiotowych normach

3. PODSTAWOWE DANE O BUDYNKU

3.1. Dane ogólne

Budynek parterowy na rzucie prostokąta, niepodpiwniczony o wymiarach w rzucie 18,36 x 48,58 m i wysokości w świetle belek dachowych 3,98 ÷ 4,44 m. Konstrukcja budynku szkieletowa żelbetowa na siatce słupów 6.0x6.0m. Stropodach dwuspadowy z płyt żelbetowych panwiowych opartych na żelbetowych dźwigarach dachowych.

Ściany zewnętrzne grub. 25cm murowane z cegły piaskowej. Fundamenty w postaci żelbetowych ław i stóp.

Tematem opracowania są pomieszczenia rozdzielnic i transformatorów usytuowane od strony południowej w budynku.

3.2. Dane techniczne

3.2.1. Fundamenty

Ławy i stopy fundamentowe żelbetowe.

3.2.2. Słupy

Słupy żelbetowe prostokątne.

3.2.3. Dźwigary dachowe

Dźwigary dachowe 30x40cm , środkowy 30x(40+60)cm monolityczne żelbetowe.

3.2.4. Płyty dachowe

Płyty dachowe żelbetowe panwiowe wys.30cm .

3.2.5. Ściany zewnętrzne

Ściany zewnętrzne grub. 25cm murowane z cegły piaskowej.

3.2.6. Ściany wewnętrzne

Ściany wewnętrzne grubości 25 cm murowane z cegły ceramicznej pełnej na zaprawie cementowo-wapiennej.

3.2.7. Dach

Dach dwuspadowy ocieplony styropianem i pokryty papą asfaltową zgrzewaną.

3.2.8. Tynki wewnętrzne

Tynki ścian wewnętrznych cementowo-wapienne, zwykłe.

3.2.9. Tynki zewnętrzne

Tynki ścian zewnętrznych cienkowarstwowe zacierane, systemowe..

3.2.10. Stolarka okienna i drzwiowa

Stolarka okienna PCV z szybą zespoloną i ciepłym profilem.

Stolarka drzwiowa zewnętrzna stalowa.

3.2.11. Obróbki blacharskie

Podokienniki z blachy stalowej powlekanej.

Obróbki blacharskie dachu z blachy stalowej powlekanej.

3.2.12. Rynny i rury spustowe

Rynny i rury spustowe z PCV.

3.3. Wyposażenie pomieszczeń rozdzielnic i transformatorów w instalacje

Pomieszczenia wyposażone są w następujące instalacje:

- elektryczną – oświetleniową i gniazd wtyczkowych,
- wentylacji grawitacyjnej w formie nawiewników i wywiewników ściennych oraz wywiewników dachowych

4. Ocena stanu technicznego pomieszczeń

Cały budynek od zewnątrz poddany został remontowi. Wykonano remont dachu, elewacji, obróbek blacharskich, rynien, rur spustowych.

Podstawowe elementy konstrukcji budynku – słupy, dźwigary dachowe, płyty panwiowe przykrycia znajdują się w dobrym stanie technicznym, co świadczy o poprawnej pracy statycznej budynku. Nieliczne spękania na stykach elementów wynikające z pracy budynku nie są zagrożeniem dla konstrukcji.

Okna PCV w dobrym stanie technicznym.

Drzwi zewnętrzne - stalowe w dobrym stanie technicznym

Tynki zewnętrzne – tynki zewnętrzne w dobrym stanie technicznym, elewacja świeżo po wykonanym remoncie

Tynki wewnętrzne – w średnim stanie technicznym, wymagają odświeżenia – uzupełnienia ubytków i pomalowania; w miejscach zarysowań muru należy zastosować kotwy naprawcze

Pokrycie dachu – w dobrym stanie technicznym, świeżo po remoncie

Wentylacja grawitacyjna – nawiewniki i wywiewniki ścienne oraz wywiewniki dachowe w dobrym stanie technicznym, pozostają bez zmian

WNIOSKI I ZALECENIA:

Budynek pod względem konstrukcyjnym w dobrym stanie technicznym. Po wykonaniu przewidzianego remontu pomieszczeń rozdzielnic i transformatorów będą mogły być bezpiecznie użytkowane j

Opracował:
mgr inż. Marcin Strózik
upr. bud. nr 1087/Lb/90

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA



Fot.1 Elewacja wejściowa do pomieszczeń rozdzielnic



Fot.2 Elewacja wejściowa do pomieszczeń transformatorów



Fot.3 Pomieszczenie transformatora- nr 4



Fot.4 Pomieszczenie rozdzielnic 400V– nr 2



Fot.5 Pomieszczenie rozdzielnic 400V– nr 2



Fot.6 Pomieszczenie rozdzielnic 400V– nr 2



Fot.7 Pomieszczenie rozdzielnic 400V– nr 2



Fot.8 Pomieszczenie rozdzielnic 400V– nr 1



Fot.9 Pomieszczenie rozdzielnic 400V (nr 2) – rysa w ścianie w osi 3-3



Fot.9 Pomieszczenie rozdzielnic 400V (nr 2) – rysa w ścianie w osi A-A